

Ficha técnica del producto

Especificaciones



Sistema UPS trifásico (3:3) Easy UPS 3S de 40 kVA, 400 V para baterías externas

E3SUPS40KH

Descripción General

Presentación	Sistema UPS trifásico de alta eficiencia que ofrece características avanzadas, especificaciones competitivas y un diseño eléctrico robusto, y facilita así la continuidad de los negocios en el centro de datos o sala de comandos eléctricos. Es un sistema UPS de 40 kVA excepcionalmente fácil de instalar, operar, mantener y reparar, ideal para empresas pequeñas y medianas. Incluye filtro de polvo y paneles recubiertos para entornos hostiles. Se proporciona esta unidad UPS sin baterías, para que pueda personalizar la solución de baterías con facilidad.
---------------------	---

Tiempo de Entrega	Suele entregarse en el plazo de 6 semanas
--------------------------	---

Principal

Voltaje de entrada principal	400 V 3 fases
Otro voltaje de entrada	380 V 415 V
Voltaje de salida principal	400 V3 fases
Otro voltaje de salida	380 V 415 V
Potencia nominal en W	40 kW
Potencia nominal en VA	40 kVA
Equipo suministrado	Filtro de polvo Guía de instalación

Baterías y autonomía

Tipo de batería	Sistema de baterías externo
Corriente de cortocircuito máximo	10 kA
Baterías pre-instaladas	0
Ranuras libres para baterías	0

Físico

Color	Blanco - tipo de cable: RAL 9003)
Altura	77 cm
Ancho	25 cm
Profundidad	90 cm
Peso del producto	70 kg
USB compatible	Yes

Entrada

Corriente máxima de entrada	73 A
Factor de potencia de carga	0,9 en adelanto a 0,9 en retardo
Factor de potencia de entrada a plena carga	0.99
Barras de separación	304...477 V
Frecuencia asignada de empleo	45...65 Hz

Salida

Máxima potencia configurable en VA	40 kVA
Máxima potencia configurable (vatios)	40 kW
Frecuencia de salida (sincronizada a red eléctrica principal)	50 Hz sincronizada a red eléctrica principal 60 Hz sincronizada a red eléctrica principal
Distorsión armónica	Less than 3 % (**)
Distorsión armónica total en tensión de salida	< 3% linear load
Funcionamiento con sobrecarga	10 minutos al 125% y 60 segundos al 150%
Topología	Doble conversión en línea
Tipo de derivación	Desvío de mantenimiento incorporado
Crest factor (**)	3:1

Conformidad

Certificaciones de Producto	CE EAC RCM
-----------------------------	------------------

Ambiental

Temperatura ambiente de funcionamiento	0...40 °C
Humedad relativa	0...95 % sin condensación
Altitud máxima de funcionamiento	0...3281 pies
Temperatura ambiente de almacenamiento	-15...40 °C
Humedad relativa de almacenamiento	0...95 % sin condensación
Altitud de almacenamiento	0.00... 14999.82 m
Nivel acústico	63 dBA
Disipación de calor	1880 Btu/h
Grado de protección IP	IP20

Unidades de embalaje

Tipo de unidad de paquete 1	PCE
Número de unidades en el paquete 1	1
Paquete 1 Altura	101.5 cm

Paquete 1 Ancho	105 cm
Paquete 1 Longitud	40 cm
Paquete 1 Peso	86 kg

Sostenibilidad de la oferta

Estado de oferta sostenible	Producto Green Premium
Reglamento REACH	Declaración de REACH
Directiva RoHS UE	Cumplimiento proactivo (producto fuera del alcance de la normativa RoHS UE) Declaración RoHS UE
Sin mercurio	Sí
Normativa de RoHS China	Declaración RoHS China Producto fuera del ámbito de RoHS China. Declaración informativa de sustancias
Información sobre exenciones de RoHS	Sí
Comunicación ambiental	Perfil ambiental del producto
Perfil de circularidad	Información de fin de vida útil

Garantía contractual

Periodo de garantía	Reparación en el establecimiento durante un año o reemplazo por puesta en marcha con autorización del fabricante.
---------------------	---

Reemplazo(s) recomendado(s)